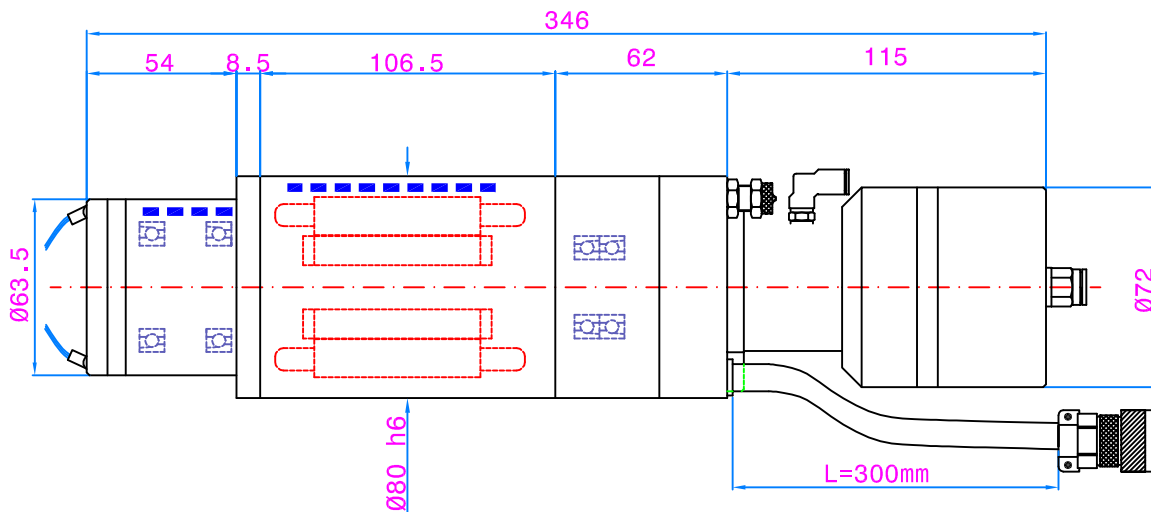
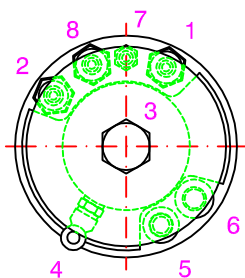


# PS TC-1



1. Вход системы охлаждения (G 1/8")
2. Выход системы охлаждения (G 1/8")
3. Воздух на впуске для смены инструмента (G 1/4") (может использоваться только с приостановленным шпинделем)
4. Очистка оси (M 5)
5. Электрическая связь  
Фаза двигателя - Земление - Датчик NC
6. Выход кабелей датчика (S1, S2, S3, S4)  
- S1 - зафиксированный держатель  
- S2 - поршень под давлением для фиксации держателя  
- S3 - электрошпиндель не должен быть активирован при вращении вала  
- S4 - электрошпиндель не должен быть активирован без держателя
7. Передний наддув 1/1,5 (M 5)
8. Система охлаждения инструмента (G 1/8")

- Асинхронный 4-хполюсный двигатель
- Максимальная мощность 3 кВт
- Максимальный момент кручения 0,95 Nm
- Натяжение 380 В
- Максимальная сила тока 10 А
- Максимальная частота 1334 Гц
- Передние гибридные керамические подшипники № 2 Ø 30
- Перманентная смазка подшипников
- Внутренний жидкостный циркулятор
- Автоматическое зажимное устройство
- Производительность охлаждающего аппарата 1900 Ватт
- Масса 7,5 кг

МОЩНОСТЬ kW (S1)



МОМЕНТ КРУТЯЩИЙ Nm (S1)



**Контакты:**  
 ООО "СервоКИП"  
 603022, г. Нижний Новгород  
 ул.Тимирязева 15  
 (831) 433-23-01, 433-04-81  
 info@servokip.ru  
 www.servokip.ru